

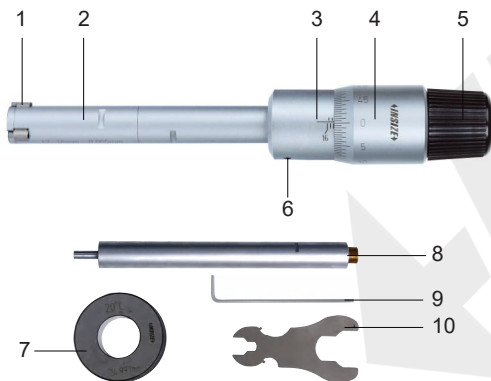
Ukončení studia: 0,001 mm
Rozsah: 2-6 mm



Ukončení studia: 0,001 mm
Rozsah: 6-12 mm



Ukončení studia: 0,005 mm
Rozsah: 12-100 mm



- | | |
|--------------------|--|
| 1-Měřicí čelisti | 6-seřizovací šroub |
| 2-Měřicí hlava | 7-Nastavovací kroužek |
| 3-rukavice | 8-Prodávovací tyč (kromě rozsahu 2-6 mm) |
| 4-Frikční náprstek | 9-Klíč |
| 5-Rácnový doraz | 10-Klíč (rozsah 6-100 má dva klíče) |

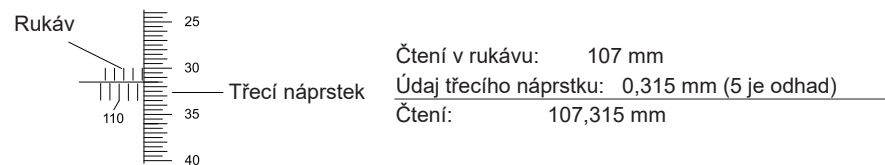
1. Mikrometr se používá k měření vnitřního průměru.

2. Před měřením je nutné mikrometr kalibrovat pomocí seltingového kroužku. Měřicí čelisti a čelní plochu nastavovacího kroužku očistěte měkkým hadříkem a poté změřte nastavovací kroužek. Pokud se výsledek rovná normální hodnotě nastavovacího kroužku, je mikrometr připraven k měření, v opačném případě nastavte odečet. Pomocí klíče povolte seřizovací šroub, pak otáčejte objímkou, dokud se údaj nebude rovnat normální hodnotě nastavovacího kroužku, seřizovací šroub zajistěte. mikrometr by se měl pravidelně kalibrovat.
Upozornění: Po instalaci prodlužovacích tyčí je třeba mikrometr znovu kalibrovat.

3. Během měření otáčejte západkovým dorazem, aby průměr měřících čelistí byl větší než průměr otvoru. Vložte mikrometr do měřeného otvoru ve svislé poloze a poté otáčejte západkovým dorazem, jemně mikrometrem zatfeste, aby se měřicí čelisti plně dotýkaly otvoru. Nyní můžete získat výsledek, dokud neuslyšíte cvaknutí. Po dokončení otáčejte západkovým dorazem, abyste nejprve vrátili měřicí čelisti zpět, a vyjměte mikrometr z otvoru ve svislé poloze.

Upozornění: Pokud jsou měřicí plochy blízko, ale nedotýkají se obrobku, nevyvíjejte nadměrnou sílu na otáčení ráčnového dorazu, protože by to vedlo k nepřesným výsledkům a mohlo by dojít k poškození vnitřních přesných závitů.

4. Při čtení je hledí kolmé ke stupnici, aby se zabránilo čtení paralaxy. Metoda odečítání je následující: odečet je součtem objímky, třetího náprstku. Na objímce jsou dvě čáry stupnice ke dvěma sadám měřících čelistí, podle měřeného obrobku se vybere čára stupnice ke čtení. je-li rozsah 100-112,5 mm, jsou výsledky čtení následující:



5. Nainstalujte prodlužovací tyč pro měření hlubokého otvoru. Pomocí klíče oddělte měřicí hlavu od hlavního dřívku, nainstalujte prodlužovací tyč mezi měřicí hlavu a hlavní dřív a pomocí klíče ji utáhněte. Pozor: Nedržte mikrometrickou hlavici v ruce.

6. Volitelné příslušenství: nastavovací kroužek (řada 6312), stojan mikrometru a svorka (kód 6301 a 6301-2).